Ficha técnica

Flowfast 215 Flexible Binder

Aglutinante flexible transparente de rápido curado

19-11-2026 / V 1

Descripción

Flowfast 215 Flexible Binder es una resina incolora de dos componentes, modificada con poliuretano y basada en monómeros y polímeros acrílicos.



Características y Beneficios

- Flexible, puentea fisuras incluso a bajas temperaturas
- Membrana y revestimiento flexible.
- Resistente a impacto y a desgaste (según mezcla)
- Fácil de aplicar
- Rápido curado incluso a bajas temperaturas
- Sin plastificante

Finalidad de uso

Flowfast 215 Flexible Binder es un ligante de resina elastificada, destinado a la formulación de membranas flexibles y revestimientos flexibles resistentes al desgaste, aptos para su exposición a temperaturas bajo cero. Se utiliza principalmente para:
Membranas impermeabilizantes y de absorción de impactos.
Revestimientos de suelos flexibles, especialmente cuando están expuestos a bajas temperaturas (por ejemplo, en cámaras frigoríficas y congeladores).
Capa de rodadura en aplicaciones exteriores sometidas a cargas mecánicas intensas y variaciones rápidas de temperatura, tales como rampas, puentes y aparcamientos.

Embalaje

El producto se suministra en los siguientes envases:
cubos metálicos de 20 kg
tambores de acero de 180 kg

Color disponible

Transparente

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (indicada en el envase), siempre que se conserve en su envase original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de +15ºC a +20°C. La temperatura máxima de almacenamiento es de +30°C.

Ficha técnica

Flowfast 215 Flexible Binder

Proteger de la intemperie y de la entrada de humedad o contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando forma parte de un sistema completo)

Información técnica

Apariencia		Líquido transparente, ligeramente velado
Adición de catalizador	Nivel de adición de Catalizador (Catalyst C2), expresado como porcentaje en peso respecto a la resina base, en función de la temperatura del soporte.	Para +30°C - 1,0 % Para +20°C - 2,0 % Para +10°C - 4,0 % Para +0°C - 5,0 % Para < 0°C - 5,0 % + Acelerador Consulte la ficha técnica (TDS) del acelerador; para cualquier otra duda, póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.
Densidad mixta	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm3
Viscosidad	DIN 53019	~150-220 mPa*s @+25°C y 1500*s-1 de tasa de corte
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 horas
Intervalo de recubrimiento a +20°C		De 1 a 6 horas
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	249 % (@+20ºC) 147 % (@ +0°C)
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	139 MPa (@+20ºC) 444 MPa (@ +0°C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~36
Dureza Shore A	EN ISO 868	~90
Resistencia a la tracción por flexión	EN ISO 527	15,9 MPa @+25°C 24,9 MPa @ +0°C
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		De +0°C a +35°C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		De +0°C a +35°C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95%
Humedad relativa del sustrato		< 5.5% HR (Escala TRAMEX) < 92% HR (Según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado en la aplicación, permitiendo mantener los consumos de material previstos.
Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser, como mínimo, +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.
En espacios cerrados, se recomienda contar con ventilación forzada que garantice al menos 7 renovaciones de aire por hora.
No aplique el material bajo la luz directa del sol, ya que esto puede impedir un curado correcto y provocar problemas de adherencia entre capas.
Para evaluar la viabilidad de realizar la aplicación fuera de estas condiciones, o a temperaturas inferiores a +0°C, consulte a nuestro Departamento Técnico.

Ficha técnica

Flowfast 215 Flexible Binder

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada superficial u otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los revestimientos aplicados. La superficie debe prepararse mediante medios mecánicos, por ejemplo, granallado, esmerilado, fresado, etc. Todas las grietas y daños en el pavimento deben repararse antes de la instalación del sistema de pavimento.
Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación pueden consultarse en el documento «Requisitos del soporte para los sistemas de pavimentación Flowcrete».

Recomendamos encarecidamente realizar pruebas de curado y adherencia sobre el soporte con todas las imprimaciones Flowfast antes de proceder a su aplicación general en la obra.

Mezcla

Antes de su uso, Flowfast 215 Flexible Binder debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto.
Añada la cantidad necesaria de catalizador (Catalyst C2) —según la tabla de referencia— a la resina y mezcle utilizando un taladro a baja velocidad provisto de un agitador helicoidal, procurando no incorporar aire a la mezcla.

Aplicación

El consumo de material y el método de aplicación dependen del sistema Flowfast específico en el que se utilice el ligante flexible Flowfast 215 Flexible Binder; consulte las hojas de composición del sistema correspondientes para obtener más información. La temperatura óptima para la aplicación del ligante Flowfast 215 Flexible Binder se sitúa entre +10°C y +30°C.

En caso de que la capa de desgaste se aplique sobre una imprimación que no haya sido espolvoreada con arena de cuarzo, deberá realizarse la aplicación en un plazo no mayor a 4 a 6 horas tras la imprimación para evitar problemas de adherencia.

Para más detalles, consulte nuestras directrices generales de preparación y aplicación para los sistemas de protección de pavimentos Flowfast.

Cobertura

El consumo depende de la aplicación. El ligante flexible Flowfast 215 Flexible Binder puede cargarse con un material de relleno adecuado, hasta una proporción de 1:2 en peso.

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast Cleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de su uso mientras el material está fresco; los restos ya endurecidos solo pueden eliminarse mediante medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y procederá a reemplazar aquellos materiales que se demuestren defectuosos; no obstante, no ofrece garantía alguna en cuanto a la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y fiables.

Ficha técnica

Flowfast 215 Flexible Binder

Precauciones de salud y seguridad

Flowfast 215 Flexible Binder es altamente inflamable; manténgalo alejado del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. Tanto el agitador como el resto de los equipos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación deben ser de tipo antideflagrante.

Al igual que todos los productos estándar a base de MMA (metacrilato de metilo), Flowfast 215 Flexible Binder desprende un olor característico; por ello, asegúrese de contar con una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud laboral correspondientes al lugar donde se realice la aplicación.
Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada uno de los componentes.

Servicio técnico

Contacte con Tremco CPG Iberia.

Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio BMC.
Local 241
08192 Sant Quirze del Vallès,
Barcelona
España
T: +34 937197005